

# NIGACE WR-EW

低噪音·宽温·汽车电装部件轴承用润滑脂

## 产品介绍

**NIGACE WR-EW** 是采用脲基有机化合物为稠化剂，以高级合成油为基础油，在无尘的环境下制造出来的低噪音·耐高温·长寿命润滑脂。特别适合于要求使用温度范围广，低噪音，长寿命性能的汽车电装部件用的轴承润滑，而且在颜色（白色）上面作了改进。

## 性能特点

### 1. 优秀的噪音性能。

**NIGACE WR-EW** 用无尘机械设备在谨密操作下而生产出来的无尘润滑脂，所以具有优秀的噪音特性。

### 2. 优秀的耐热性能。

**NIGACE WR-EW** 以脲基有机化合物为稠化剂，基础油是采用了在合成油中耐热性特别优秀的二苯醚合成油，所以和一般工业用的脲基润滑脂相比具有优秀的耐热性能。

### 3. 长寿命。

**NIGACE WR-EW** 采用氧化稳定性优秀的二苯醚合成油，所以使用寿命非常长。

## 使用温度范围(参考值\*)

-40°C~+200°C

## 用途

汽车用电装部品（交流发电机轴承，涨紧轮，惰轮等）

## 典型数据

试验项目	典型数据	试验方法
外观	白色~淡黄色 粘稠状	目测
工作锥入度 (25°C)	297	JIS K 2220 7
滴点 °C	280 以上	JIS K 2220 8
铜板腐蚀 (B法 100°C 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸发损失 (99°C 22h) mass%	0.15	JIS K 2220 10
钢网分油 (100°C 24h) mass%	0.1	JIS K 2220 11
氧化稳定性 (99°C 100h) kPa	10	JIS K 2220 12
杂质 个/cm <sup>3</sup>	10 μm 以上	133
	25 μm 以上	33
	75 μm 以上	0
	125 μm 以上	0
低温转矩 (-40°C) mN·m	启动力矩	470
	运转力矩	150
滚筒安定度 (室温 20h) 锥入度变化	+52	根据 ASTM D1831
轴承防锈 (52°C 48h 0.5%盐水)	1,1,1	根据 ASTM D 1743-81
基础油动粘度 (40°C) mm <sup>2</sup> /s	100.5	JIS K 2283

●在使用本产品之前，请先熟读容器上所记载的注意事项再使用。  
●不保证所记载数据·性能等的准确性和完全性。更改时不事先通知。  
\*关于使用温度，根据贵司的使用条件及工况的不同而相异。