



UR5604

聚氨酯树脂

产品介绍

UR5604 是一种双组分、高性能聚氨酯树脂，适用于灌封和封装。

特点

- 良好的电气性能
- 极好的附着性
- 低吸水性
- 阻燃 – 完全符合 UL 94-V-0 认证
- 不含卤素
- 低混合体系粘度
- 无毒
- 储存时间长

认证:	RoHS 指令	通过
	UL 认证	UL94 V-0

典型性能:

液态性能:	基本原料	聚氨酯
	A 组分密度 – 树脂(g/ml)	1.62
	B 组分密度 – 固化剂(g/ml)	1.21
	A 组分粘度(mPa @ 23°C)	10000-12000
	B 组分粘度(mPa @ 23°C)	50
	混合比例 (重量比)	5.21:1
	混合比例 (体积比)	3.88:1
	可操作时间(20°C)	40 分钟
	凝胶时间(23°C)	90 分钟
	固化时间(23 °C)	24 小时
	固化时间(60 °C)	3 小时
	A 组分颜色 – 树脂	黑色
	B 组分颜色 – 固化剂	褐色
	储存条件	干燥环境: 15°C 以上, 35°C 以下
	储存期限	12 个月
	放热曲线	
	(在一个直径 49.4mm 的圆筒中测量 100 毫升	< 35°C
	样品 @ 23°C)	
	收缩率(@ 23°C)	< 1%
固化体系:	导热系数(W/mK)	0.45
	固化后密度 (g/ml)	1.54
	混合体系粘度 (mPa 23°C)	2000



使用温度范围 (°C)	-50 至 +130
最大温度范围 (短时间 °C / 分钟)	+155
600 小时以后重量损失 @ 155°C	7%
绝缘强度 (kV/mm)	18
体积电阻率 (ohm-cm)	10 ²⁴
肖氏硬度 (@ 23°C)	A75/D25
(@ -77°C)	D80
(@ -60°C)	D80
600 小时以后硬度 @ 155°C	A92
颜色 (混合体系)	黑色
阻燃性	是
正切角损耗 @ 50 Hz	0.015
介电常数 @ 50 Hz	4.90
相比漏电起痕指数	>600 Volts
吸水性	
(9.7mm 厚圆片, 51mm 直径)	<0.5% / <1%
10 天 @ 20°C / 1 小时 @ 100°C	
撕裂延伸率	未测量

桶装

当混合时，必须注意不要导入过多的空气。建议使用自动混合设备，它不仅可按正确比例精确混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。如果不使用，A 组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。桶装物料在使用前必须充分混合，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全固化。

概述

树脂的沉积可以通过仔细的工作最大程度的减少，但是，桶装产品由于长时间储存一定会产生沉积，在使用容器中的物料前必须将这些沉积搅拌消除。如果需要，可通过使用宽面刮铲搅拌或轻轻滚动桶来消除沉积。在这个过程中注意不要引入过量空气，否则需要重新排空树脂。高温储存会加大沉积。树脂袋中的沉积是不用担心的，因为当使用树脂袋时可以通过混合消除沉积。

附加信息

固化进度表

不要短时间内固化大体积树脂。让它们在室温下凝胶，如果需要可以在高温下预固化（参考液态性能的具体指标）。小体积 (250ml) 可以短时间内加热固化。

清洗

在树脂固化前，很容易去除设备和容器上的物料。Electrolube 的 OP9004 是一种不燃的专用树脂清洗剂。固化后的树脂则需要使用我们的 OP9003 树脂剥离剂浸湿，缓慢软化。

储存

如果在非常冷的环境中储存，固化剂会结晶。这种情况只需要缓慢加热容器至 40°C 即可使结晶融化。

产品代码: ER5604RP100G - ER5604RP250G - ER5604RP500G - ER5604K5K - ER5604K10K - ER5604K25K

Changam E&M® 提供的所有数据都是真实的但不作担保，所列性能不应作为规范。

Changam E&M® 不能保证与施工条件有关的产品性能，需尽可能在合适的施工条件下进行测试。更多信息请与 Changam E&M® 联系。

Version Number: 20140690