

UR5562

聚氨酯树脂



产品介绍

UR5562 是一种半刚性，透明的聚氨酯树脂，适合用于装饰和保护。由于配方经过仔细甄选，所以该体系特别持久耐用，粘度低，使用范围广泛。该物料的使用厚度不要高于 50 毫米，否则会因为固化时大量放热而导致体系失效。

特点

- 水白色透明
- 即使暴露在紫外光下，不会变黄
- 极好的抗刮擦和抗冲击性
- 极好的抗风化性、抗酸碱性、防水性、防霉性

认证:	RoHS 指令	通过
	UL 认证	无
液态性能:	基本原料	聚氨酯
	A 组分密度 – 树脂(g/ml)	1.01
	B 组分密度 – 固化剂(g/ml)	1.06
	A 组分粘度(mPa @ 23°C)	1700
	B 组分粘度(mPa @ 23°C)	50
	混合比例 (重量比)	2.24:1



ELECTROLUBE
THE SOLUTIONS PEOPLE

混合比例 (体积比)	2.34:1
可操作时间(20°C)	17 分钟
凝胶时间(23°C)	22 分钟
固化时间(23 °C)	24 小时
固化时间(60 °C)	4 小时
A 组分颜色 – 树脂	透明
B 组分颜色 – 固化剂	透明
储存条件	干燥环境: 15°C 以上, 35°C 以下
储存期限	12 个月
放热曲线	
(在一个直径 49.4mm 的圆筒中测量 100 毫升样品 @ 23°C)	< 90°C
收缩率(@ 23°C)	< 1%

固化体系:

导热系数(W/mK)	0.20
固化后密度 (g/ml)	1.02
混合体系粘度 (mPa 23°C)	300
使用温度范围 (°C)	-40 至 +120
最大温度范围 (短时间 °C / 分钟)	+130
绝缘强度 (kV/mm)	11
体积电阻率 (ohm-cm)	10 ¹⁴
肖氏硬度	A95 / D46
颜色 (混合体系)	水白色
阻燃性	否
正切角损耗@ 50 Hz	0.025
介电常数 @ 50 Hz	3.50
相比漏电起痕指数	未测量
吸水性	
(9.7mm 厚圆片, 51mm 直径)	< 1% / < 2%
10 天 @ 20°C / 1 小时 @ 100°C	



撕裂延伸率

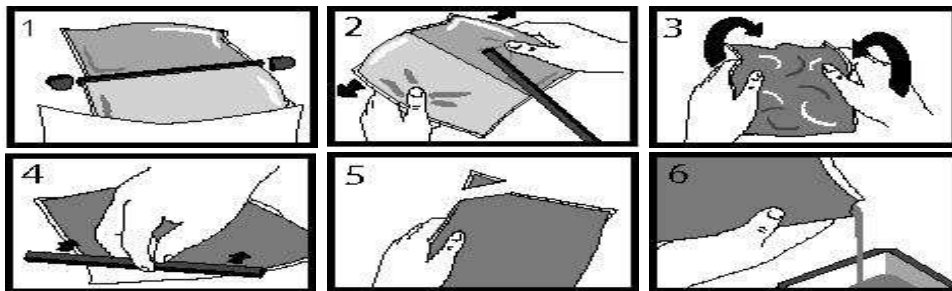
未測量

混合步骤

树脂袋

切记只有开封立即可使用，否则不要去除铝外包装袋。开封时，要特别小心地切割铝包装袋，不要破坏内部的包装。

对于树脂袋包装，首先去除分隔条，然后揉动袋内的树脂和固化剂，使之充分混合。要去除分隔条，先拿掉两端的封帽，然后抓住树脂袋两端，轻拉，使分隔条脱离。分隔条可作为专用工具，赶压出树脂袋角未混合的物料。混合正常需要 2 - 4 分钟，实际操作时间取决于工人的熟练程度和树脂袋的尺寸。树脂和固化剂在装袋之前已经经过抽真空，所以混合后的体系可以立即使用。袋角可以切除，从而把树脂袋当作一个简单的分配器。



桶装

当混合时，必须注意不要导入过多的空气。建议使用自动混合设备，它不仅可按正确比例精确混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。如果不使用，A 组分（树脂）和 B 组分（固化剂）的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。桶装物料在使用前必须充分混合，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全固化。

附加信息

固化进度表

不要短时间内固化大体积树脂。让它们在室温下凝胶，如果需要可以在高温下预固化（参考液态性能的具体指标）。小体积（250ml）可以短时间内加热固化。


清洗

在树脂固化前，很容易去除设备和容器上的物料。Electrolube 的 OP9004 是一种不燃的专用树脂清洗剂。固化后的树脂则需要使用我们的 OP9003 树脂剥离剂浸湿，缓慢软化。

储存

如果在非常冷的环境中储存，固化剂会结晶。这种情况只需要缓慢加热容器至40°C 即可使结晶融化。

健康&安全

在使用前必须了解健康&安全数据表内容。这些都可以从  下载。

额外的健康 & 安全提示

树脂体系的主要危险与 B 组分有关（异氰酸酯固化剂），其主要原料是异佛乐酮双异氰酸酯(IPDI)，由于其喷雾被肺吸入后有影响而被列入有毒物质。但普通环境中，这种危险很低，因为该原料在 20 - 25°C 时的蒸汽压很低，从而导致异氰酸酯蒸汽的浓度很低。

但是，在处理固化剂时，必须严格遵守所附的警告标识和规则，这些措施包括使用手套、外套、隔离眼镜或护目镜，避免接触皮肤和眼睛。如果皮肤接触固化剂，立即用温肥皂水清洗干净。**严禁加热异氰酸酯(B 组分)** 或者做任何可能导致空气中产生大量细小液滴的操作。